

J 300 Epocolor

JOINTS ÉPOXY R2T / RG



Mortier de collage époxydique bi-composant destiné au jointoiment de mosaïque de pâte de verre en piscine, bassin, locaux sanitaires, cuisine collective, laboratoire.

Collage de carrelage sur supports spéciaux (métal, polyester et étanchéité époxydique sable).

Label vert "excell" viticole.

DESTINATIONS

DOMAINES D'APPLICATION

- Mortier de collage et de jointoiment époxydique destiné à la réalisation de collage et de joints (2 à 15 mm) résistant aux agressions chimiques et aux trafics lourds.
- Particulièrement adapté dans les locaux industriels, les industries agro-alimentaires, laboratoires, hôpitaux, piscines, établissements thermaux, sanitaires, etc.
- Collage et jointoiment de mosaïques en piscine sur supports béton ou ciment.
- Neuf ou rénovation.
- Résiste sans fissuration, ni dégradation aux trafics lourds et aux nettoyages à haute pression.
- Conformément aux DTU et CPT en vigueur, la largeur des joints au sol doit être \geq à 4 mm.

SUPPORTS ADMISSIBLES

- Murs et sols intérieurs.
- Bassins et piscines intérieurs et extérieurs.

REVETEMENTS ASSOCIES

- Grès cérames antidérapants ou non.
- Grès porcelainés.
- Mosaïques de pâte de verre.
- Faïences.
- Emaux de Briare.
- Grès étirés.
- Marbres *.
- Terres cuites*.
- Pierres naturelles *.

* Un essai préalable de non tachabilité est conseillé.

AVANTAGES

- Rénovation des joints de carrelage détériorés.
- Collage et jointoiment de mosaïques en piscine sur supports béton ou ciment.
- Très haute résistance chimique et mécanique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect : Pâte, 2 composants à mélanger.
- Coloris : Blanc, gris moyen, argent.
- Densité apparente (pâte) : 1,6
- Durée pratique d'utilisation : 30 à 40 min env.*
- Délai de durcissement complet : collage ==> 12 h * / jointoiement ==> 6 h *
- Délai de mise en circulation piétonne : 4 à 8 h *
- Délai de mise en circulation : 16 à 24 h *
- Résistance à la compression : \pm 65 MPa
- Résistance à la traction : \pm 25 MPa
- Résistance aux températures : de -40°C à +100°C
- Cisaillement : \pm 14 MPa

* ces temps sont déterminés à + 23° C et 50 % d'humidité relative selon la norme en vigueur

RESISTANCES CHIMIQUES J 300 EPCOLOR

L'essai de tolérance a été effectué sur des échantillons de matériaux durcis, ayant été préalablement conservés dans tous les produits ci-dessous à température ambiante jusqu'à 10 semaines.

+ = excellente tolérance (dans le cas d'une action de 10 semaines, il n'a été constaté aucune dégradation ou destruction de l'échantillon).

(+) = tolérance limitée (résiste en cas de contact temporaire).

- = pas de tolérance (dégradation de l'échantillon en moins de 24 heures).

(Bi) phthalate à 2 hexyles éthyliques	+	Furfural	+
1,1,1 trichloréthane	+	Glycérine	+
Acétate d'amyle	(+)	Glycole propylénique 1,2	+
Acétate de butyl	(+)	Glycols	+
Acétate de méthyle glycolique	(+)	Huile à broche	+
Acétone	(+)	Huile de moteur	+
Acide acétique 10 %	+	Huile de paraffine	+
Acide acétique 5 %	+	Huile de térébenthine	+
Acide acétique glacial	-	Huile hydraulique	+
Acide borique 3 %	+	Huile silicone	+
Acide chlorhydrique concentré	+	Huile végétale	+
Acide chromique 10 %	+	Hydroxyde de sodium concentré	+
Acide citrique 20 %	+	Isopropylacétate	(+)
Acide d'accumulateurs	+	Lessive alcaline concentrée	+
Acide d'huile	+	Limonade	+
Acide de lait 10 %	+	Méthanol	+
Acide de lait 20 %	+	Méthylisobutylcétone	(+)
Acide de lait 5 %	+	Nettoyant désinfectant AP3	+
Acide de vin 10 %	+	Nettoyant sanitaire	+
Acide formique 10 %	(+)	Nettoyant tout usage	+
Acide formique 3 %	+	Peroxyde d'hydrogène ou eau oxygénée 30 %	+
Acide formique 5 %	+	Phénol 1 % dans eau	+
Acide gras sous 50°C	(+)	Phénol 20 % dans eau	-
Acide nitrique 10 %	+	Phthalate à double butyle	+
Acide nitrique 20 %	+	Propanol	+
Acide nitrique 50 %	-	Semi-hexane	+
Acide oxylique 10 % dans l'eau	+	Solution ammoniacale	+
Acide phosphorique 30 %	+	Solution d'acétate de sodium 20 %	+
Acide sulfurique 30 %	+	Solution d'hydroxyde de calcium 20 %	+
Acide sulfurique 50 %	+	Solution de carbonate de potassium 20 %	+
Acide sulfurique 70 %	+	Solution de carbonate de sodium 18 %	+
Acide sulfurique 98 %	-	Solution de carbone ammoniacal 10 %	+
Alcool		Solution de carbone ammoniacal 50 %	+

Alcool de butyle ou butylique	+		Solution de chlorure d'aluminium 10 %	+
Alcool isopropylique	+		Solution de chlorure de baryum 10 %	+
Aldéhyde benzoïque	(+)		Solution de chlorure de baryum 40 %	+
Benzène	(+)		Solution de chlorure de calcium 20 %	+
Bière	+		Solution de chlorure de calcium 40 %	+
Butanon ou méthyl éthyl cétone	(+)		Solution de chlorure de magnésium 35 %	+
Butylglycol	+		Solution de chlorure de sodium	+
Carburant diesel	+		Solution de chlorure de zinc 50 %	+
Chloroforme	-		Solution de chlorure décolorant 15 %	+
Chlorure d'ammonium	+		Solution de nitrate d'ammonium 50 %	+
Chlorure d'éthylène	(+)		Solution de nitrate d'argent 1 %	+
Chlorure de méthylène	-		Solution de nitrate de calcium 50 %	+
Cola	+		Solution de permanganate de potassium 5 %	+
Crésol 60 % dans l'eau	-		Solution de persulfate de potassium 50 %	+
Cyclohexane	+		Solution de sulfate d'aluminium 40 %	+
Cyclohexanol	(+)		Solution de sulfate d'ammonium 50 %	+
Dioxanne	+		Solution de sulfate de fer 30 %	+
Double formamide méthylique	-		Solution de sulfate de sodium	+
Double glycole	+		Solution de sulfate de sodium 20 %	+
Double phthalate glyco-méthylique	+		Solution de tétrachlorure de zinc 20 %	+
Double phthalate méthylique	+		Solution sucrée 10 %	+
Double phthalate octylique	+		Sulfate de cuivre 15 %	+
Eau chlorée	+		Tétrachloréthylène	+
Eau contenant du CO2	+		Tétrachlorure de carbone	(+)
Essence	+		Tétrahydrofurane	-
Ester acétique	(+)		Toluène	(+)
Ethanol	+		Trichloréthylène	+
Ether	(+)		Triéthanolamine	+
Ether de pétrole	+		Triisobutyle	+
Ethylène glycol	+		Vin	+
Formaline	+		White spirit	+
Fuel, mazout léger et lourd	+		Xylène	(+)

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DES SUPPORTS

Les carreaux doivent être posés en conformité avec les règles de l'art. Attendre la fin de prise du mortier de pose avant de débiter le jointolement. S'assurer que l'emplacement des joints est sec et exempt de mortier-colle, d'adhésif ou de ciment, afin d'obtenir une bonne adhérence. Si nécessaire, nettoyer par grattage puis éliminer la poussière par aspiration.

APPLICATION

Le mélange des deux composants A (résine) et B (durcisseur) a lieu juste avant la mise en œuvre, à l'aide d'un malaxeur à vitesse lente équipé d'un fouet hélicoïdal ou pentagonal jusqu'à obtention d'un mortier homogène.

La Durée Pratique d'Utilisation (DPU) est d'environ 30 à 40 minutes à + 20°C. Ces temps à + 20°C sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

En dessous de + 15°C, il est recommandé de stocker **J 300 EPCOLOR** dans un local chauffé et de le chauffer au bain-marie avant application. Le mélange sera plus fluide et l'application plus facile.

- **Collage** : Etaler la colle sur le support par surface de 1 m² puis régler l'épaisseur à l'aide de la taloche crantée adaptée. Procéder à un simple ou à un double encollage selon le format des carreaux. Poser les carreaux sur les sillons de colle dans la limite du temps ouvert et les maroufler en exerçant une pression ou un battage afin d'assurer un parfait transfert. Attendre la prise complète avant de réaliser les joints. La consommation s'établit en moyenne entre 2 et 6 kg/m².

- **Jointoiment** : Etaler le mortier de jointoiment en diagonale à l'aide d'une taloche à joint spéciale époxy, en veillant au bon remplissage des joints. En réhabilitation, la profondeur du joint à remplir doit être égale ou supérieure à 2 mm d'épaisseur.

Lisser les joints et éliminer ensuite le surplus de pâte sur les carreaux, au fur et à mesure de la pose en raclant le carrelage en diagonale avec une spatule en caoutchouc dur. Le produit excédentaire sera ré-émulsionné avec un peu d'eau chaude et un tampon abrasif en effectuant, des mouvements circulaires sans appuyer. L'eau sera ensuite absorbée et les carreaux soigneusement nettoyés avec une éponge douce qui sera fréquemment rincée dans l'eau chaude, en évitant de creuser les joints et en apportant un soin particulier à leur lissage. Le nettoyage final sera réalisé à l'eau tiède après durcissement partiel des joints (entre 2 et 5 heures après l'application en fonction de la température du support). Essuyer ensuite à l'aide d'une raclette en caoutchouc mou ou d'une éponge. Les surfaces sont accessibles (trafic piétonnier) à l'échéance de 16 heures + 20°C. A température inférieure, ce délai sera allongé. Les performances définitives étant acquises à l'échéance de 4 jours à + 20°C et 8 jours à + 10°C.

CONSOMMATION

Calculez votre consommation de joint carrelage :

$$E \times P \times ((L + I) / (I \times L)) \times (D / 10) = \text{consommation en kg / m}^2$$

E = épaisseur du carrelage en mm

P = largeur du joint en mm

L = longueur du carrelage en cm

I = largeur du carrelage en cm

D = densité du joint

Tableau de consommation à venir.

CONSERVATION

12 mois en emballage d'origine non-ouvert, stocké dans un local sec et tempéré.

CONDITIONNEMENTS

Code	UC	PCB	GENCOD
30604225	Blanc - Seau 5 kg	1	3549212470722
30604224	Gris moyen - Seau 5 kg	1	3549212470715
30604223	Gris argent - Seau 5 kg	1	3549212470708

SECURITE

Température d'utilisation : de + 10°C à + 30°C.

Ne pas appliquer sur support gelé, en cours de dégel ou en plein soleil, ni sur support chaud.

Le contact avec des matériaux époxydiques peut entraîner des réactions allergiques. En conséquence, il est conseillé de porter des gants lors de toute application. Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base www.quick-fds.com ou nous demander une copie par fax.

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

